

Sehr geehrte Damen und Herren,

die Konstruktion entscheidet im erheblichen Maß mit etwa 90% über die Fertigungskosten und damit letztlich über die Wettbewerbsfähigkeit eines Unternehmens. Fehler, die in dieser Phase gemacht werden, lassen sich in der Werkstatt nicht oder nur mit hohen Kosten und Terminverzögerungen korrigieren. Bindeglied zwischen Konstrukteur und ausführender Stelle ist die Schweißzeichnung. Hier werden Gestalt, Dimensionierung und Toleranzen des Bauteils festgelegt, aber auch Schweißnahtgüteguppen und anzuwendende Prüfverfahren. Ferner sind häufig Regelwerks- und spezielle Kundenforderungen zu berücksichtigen.

Eine perfekte Zeichnung spart Rückfragen, Ärger mit dem Kunden oder Abnehmer und vermeidet Nachforderungen. In der Ausbildung von Konstrukteuren wird die Schweißtechnik jedoch oft nur am Rande gestreift, so dass hier häufig große Wissenslücken klaffen.

Der Workshop **Schweißtechnik für Konstrukteure** soll diese Lücken schließen und die Reibungsverluste zwischen Konstruktion und Fertigung minimieren.

Neben den Grundlagen wie zeichnerischer Darstellung, Schweißprozessen, Prüftechnik und einer Einführung ins technische Regelwerk wird den Teilnehmern auch viel Know-how aus unserer schweißtechnischen Praxis vermittelt.

Das Seminar richtet sich an:

- Konstrukteure, die schweißtechnische Konstruktionen erstellen,
- AV Personal, das die vorliegende Zeichnung in wirtschaftliche Fertigungspapiere umsetzt,
- Qualitätspersonal, das die Forderungen von Kunden und Regelwerken beachten muss,
- Werkstattpersonal, das wirtschaftliche und anforderungsgerechte Bauteile herstellt.

Hiermit laden wir Sie herzlich zum Workshop

„Schweißtechnik für Konstrukteure“

Inhouse Schulung

ein und würden uns freuen, wenn wir Sie begrüßen dürfen.

Workshop

„Schweißtechnik für Konstrukteure“

Dies ist ein Beispiel für den Ablauf der Veranstaltung.

Gerne sprechen wir mit Ihnen den Inhalt ab und ändern den Inhalt entsprechend.

- | | |
|---------------|---|
| 08:30 | Begrüßung der Teilnehmer |
| 08:45 – 9:30 | Gestaltung von Schweißverbindungen
Allgemeine Begriffe, Stoßarten, DIN 1912
Prof. Dr.-Ing. Cord-Christoph Vogt |
| 9:30 – 9:45 | Kaffeepause |
| 9:45 – 12:00 | Gestaltung von Schweißverbindungen
Zeichnerische Darstellung, DIN EN ISO 2553
Dipl.-Ing. (FH) Roland Latteier,
Roland Latteier Ingenieurbüro für Schweißtechnik GmbH & Co. KG |
| 12:00 – 12:45 | Mittagspause |
| 12:45 – 13:15 | Schweißnahtvorbereitung in der Praxis
Dipl.-Ing. (FH) Roland Latteier,
Roland Latteier Ingenieurbüro für Schweißtechnik GmbH & Co. KG |
| 13:15 – 15:00 | Schweißprozesse und deren Anwendungen
Prof. Dr.-Ing. Cord-Christoph Vogt |
| 15:00 – 15:15 | Kaffeepause |
| 15:15 – 16:15 | Werkstoffe und deren Anwendungen
Prof. Dr.-Ing. Cord-Christoph Vogt |

- 08:00 **Beantwortung von Fragen,**
- 08:10 – 09:30 **Fertigungsgerechtes Gestalten**
Dipl.-Ing. (FH) Roland Latteier,
Roland Latteier Ingenieurbüro für Schweißtechnik GmbH & Co. KG
- 09:30 – 09:45 **Kaffeepause**
- 09:45 – 11:15 **Fertigungsgerechtes Gestalten**
Dipl.-Ing. (FH) Roland Latteier,
Roland Latteier Ingenieurbüro für Schweißtechnik GmbH & Co. KG
- 11:15 – 12:00 **Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung**
Anwendung und Grenzen der Verfahren
Dipl.-Wirt.-Ing. (FH) Julia Zutzmann,
Roland Latteier Ingenieurbüro für Schweißtechnik GmbH & Co. KG
- 12:00 – 12:45 **Mittagspause**
- 12:45 – 13:30 **Fehler und Bewertung in Schweißverbindungen**
DIN EN ISO 5817
Prof. Dr.-Ing. Cord-Christoph Vogt
- 13:30 – 14:15 **Anwendungsregelwerke**
DIN EN ISO 3834, DIN EN 15085, AD-HP 2/1, etc.
Prof. Dr.-Ing. Cord-Christoph Vogt,
- 14:15 – 15:15 **Lernzielkontrolle**
Dipl.-Wirt.-Ing. (FH) Julia Zutzmann,
Prof. Dr.-Ing. Cord-Christoph Vogt,
Dipl.-Ing. (FH) Roland Latteier
- 15:15 – 15:30 **Kaffeepause**
- 15:30 – 16:00 **Abschlussdiskussion und Ausgabe der Teilnahmebescheinigungen**